

Duševní a průmyslové vlastnictví

PIS PECHAL, s.r.o.

Veškerá práva vyhrazena
Postoupiti třetím osobám není dovoleno

ZMĚNA				DATUM			PROVEDL			PODPIS		
HIP	ZOD. PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	PIS PECHAL, s.r.o.								
ING. VOJTĚCH KONEČNÝ	ING. MIROSLAV LOUČKA	ING. MIROSLAV LOUČKA	ING. ANTONÍN PECHAL, CSc.	Projektové a inženýrské služby								
				602 00 BRNO, Lidická 42								
OBJEDNATEL	ZOO Dvůr Králové a.s.			tel: 731 482 865, 513 030 460, e-mail: pis@pechal.cz								
STAVBA	Redukce mostu M2 u hrochů			DATUM BŘEZEN 2020		KRAJ KRÁLOVÉHRADECKÝ						
				STUPEŇ DSP/PDPS		OKRES TRUTNOV						
				ČÍS.ZAK. P2/030/29		OBEC DVŮR KRÁLOVÉ N. L.						
ČÁST	C. STAVEBNÍ ČÁST			MĚŘÍTKO		FORMÁT 1xA4						
OBJEKT	SO 201 – OCELOVÉ LÁVKY			ČÍS.PŘÍLOHY		ČÍS.PARÉ						
PŘÍLOHA	VÝKAZ OK			10								

POŽADAVKY NA TECHNICKÉ DODACÍ PODMÍNKY		List:1/2
Investor : ZOO Dvůr Králové a.s.		Datum: 03/2020
Akce: Redukce mostu M2 u hrochů		Výrobní skupina: EXC3
Objekt : SO 201 Ocelové lávky		Nátěr: viz TZ
Vypracoval: Ing. Miroslav Loučka	Zakázkové číslo: P2/030/29	
Kontroloval : Ing. David Marván	Číslo výkresu: -	

Plechý - Ocel S355J2W+N
tloušťky 10, 16 mm
Mechanické vlastnosti a chemické složení dle ČSN EN 10025-1,5 (r.2005)
Stav dodání **N**
Požadované zkoušky:
Chemické složení a hodnota uhlíkového ekvivalentu CEV (max. hodnota 0,52) - provést na tavbu
Tahová zkouška podle ČSN EN ISO 6892-1 - provést na vývalek
Zkouška rázem v ohybu podle ČSN ISO 148-1 při -20°C - prům.hodnota 27J - provést na vývalek
Plošná kontrola ultrazvukem v rastru 100/100mm - požadavek S2 dle ČSN EN 10160
V místě mont. a dílenských svarů, které budou kontrolovány UT, bude provedena kontrola svarové hrany ultrazvukem dle ČSN EN 10160 na klasifikační stupeň E2.
Povrch materiálu dle ČSN EN 10163 - 1 až 3; plech třídy B, podskupina 3.
Rozměrové úchytky: Plechy budou vyrobeny dle rozměrové normy ČSN EN 10029.
Mezní úchytky tloušťek plechů třídy B, tolerance rovinnosti plechů normální, tj. třída N.
Volitelné požadavky dle ČSN EN 10025-5, čl.13:
VP6, VP10, VP14, VP15, VP18, VP19

dodací podmínky
ČSN EN 10 204(r.2005)/ **3.1**

Přídavný svařovací materiál
Požadované zkoušky:
Chemické složení a hodnota uhlíkového ekvivalentu CEV
Tahová zkouška podle ČSN EN ISO 6892-1
Zkouška rázem v ohybu podle ČSN EN ISO 148-1 - požadavky dle svařovaného materiálu (při -20°C - prům.hodnota 27 J - S355J2W+N)

dodací podmínky
ČSN EN 10 204(r.2005)/ **3.1**

Spojovací materiál ložisek
Nerez A4-70

dodací podmínky
ČSN EN 10 204(r.2005)/ **3.1**

Nerez 1.4401
Nerezové plechy na styku ocel/dřevo

dodací podmínky
ČSN EN 10 204 z r.2005/2.2

SEZNAM POLOŽEK					Vypracoval: Ing. Miroslav Loučka		Zakázkové číslo:P2/030/29							List:2/2	
					Kontroloval : Ing. David Marván		Část: Ocelová konstrukce								
Pol. č.	Kusů	Název materiálu	Šířka [mm]	Délka [mm]	Materiál	Norma	Dokument kontroly	Doplňkové požadavky	Hmotnost [kg]		Nátěrová plocha [m ²]			Poznámka	
									Jedn.pol.	Celkem	I PS	I D	IIIA		
1. NOSNÁ KONSTRUKCE						1	ks			6296	0	0	0		
						5	ks			31480	0	0	0		
1	2	P 16	140	15200	S355J2W+N	ČSN EN 10025-1,5	3.1		267.3	534.6				HP - Pásnice	
2	2	P 16	104	15200	S355J2W+N	ČSN EN 10025-1,5	3.1		198.5	397.1				HP - Stojna	
3	2	P 16	200	15400	S355J2W+N	ČSN EN 10025-1,5	3.1		386.8	773.7				DP - Pásnice	
4	2	P 16	104	15400	S355J2W+N	ČSN EN 10025-1,5	3.1		201.2	402.3				DP - Stojna	
5	4	P 10	74	15400	S355J2W+N	ČSN EN 10025-1,5	3.1		89.5	357.8				DP - Stříška	
6	9	P 16	150	3420	S355J2W+N	ČSN EN 10025-1,5	3.1		64.4	579.9				Příčníky - Pásnice	
7	9	P 16	153	3420	S355J2W+N	ČSN EN 10025-1,5	3.1		65.7	591.5				Příčníky - Stojna	
8	36	P 16	140	1500	S355J2W+N	ČSN EN 10025-1,5	3.1		26.4	949.5				Svislice - Pásnice	
9	18	P 16	108	1500	S355J2W+N	ČSN EN 10025-1,5	3.1		20.3	366.2				Svislice - Stojna	
10	18	P 10	70	540	S355J2W+N	ČSN EN 10025-1,5	3.1		3.0	53.4				Zábradlí - Pásnice	
11	18	P 10	60	540	S355J2W+N	ČSN EN 10025-1,5	3.1		2.5	45.8				Zábradlí - Stojna	
12	32	P 10	90	2520	S355J2W+N	ČSN EN 10025-1,5	3.1		17.8	569.7				Diagonála - Pásnice	
13	16	P 16	70	2520	S355J2W+N	ČSN EN 10025-1,5	3.1		22.2	354.5				Diagonála - Stojna	
14	16	P 16	50	2650	S355J2W+N	ČSN EN 10025-1,5	3.1		16.6	266.3				Ztužení	
15	18	P 10	40	500	S355J2W+N	ČSN EN 10025-1,5	3.1		1.6	28.3				Kotvení chrániček	
16	27	P 5	150	160	1.4401	ČSN EN 10088-1,2,4	3.1		0.9	25.4				Uložení podélníků	
REKAPITULACE PRVKŮ					S355J2W+N					31 353					
					1.4401					127					
					MEZISOUČET.....					31 480					
					SVARY			2 %.....	630						
					DROBNÝ MATERIÁL			2 %.....	630						
					CELKEM NOSNÁ OK					32 739					
										[kg]					